

Beschichtungsportfolio - Umformung



		Allg. Charakteristik	Mikrohärte HV 0,025	Reibwert	Max. Einsatztemperatur °C	Farbe
TiN	TiN	zäh & vielseitig	2300	0,5	600	gold
	TiN HP	erhöhte Zähigkeit & Härte	2700	0,5	750	braun
TiCN	TiCN G	sehr hart & zäh	3400	0,3	450	grau
	TiCN	hart & sehr zäh	3100	0,3	450	silber rot
CrN	CrN Arc	hart & chemisch inert	2000	0,4	700	silber metallisch
	CrN Mag	glatt & korrosionsfest	1800	0,3	700	silber metallisch
	CrNOx	erhöhte Härte, korrosionsfest & zäh	2400	0,3	700	silber metallisch
AlTiN / AlCrN basiert	AlTiN	duktil & gleichmäßiger Abrasionsverschleiß	2800	0,5	700	aubergine
	HotForm	Warmhärte & korrosionsfest, verhindert Aufklebungen	3100	0,5	900	grau
	MpC Form	zäh, niedrige Reibung & hohe Oxidationsbeständigkeit	3500	0,3	800	lachsrot
	DeepDraw	bessere Warmfestigkeit, Härte, niedrige Eigenspannung	2500	0,5	800	silber metallisch
	AluCast	hohe Warmfestigkeit, niedrige Wärmeleitfähigkeit & Risswachstum	3800	0,5	> 1100	braun
Duplex	Duplex Mold	Glanz & erhöhte Härte, niedrigere Rauigkeit	up to 1400	0,6	580	silber metallisch
DLC basiert	Cr/DLC	niedrige Reibung & chemisch inert	2200	0,1	350	anthrazit
	Cr/CrN/DLC	Cr/DLC + korrosionsfest & bessere Härte	2200	0,1	350	anthrazit

Alle Schichten optional auch als DUPLEX Beschichtung

Anwendung warm -->
verbesserte thermische Ermüdung, Warmhärte

Anwendung kalt -->
verbesserte mechanische Ermüdung, Druckfestigkeit

PD2i Europe

Dirk Haack
info@pd2i.com
Tel +49 (0) 2421 692 3000

PD2i France

Pierre Collignon
info@pd2i.com
Tel +33 (0) 153 75 45 05

North America

Dave Schwab
dave.schwab@pd2i.com
Tel +1 847 668 7279

South East Asia

Leong Sai Yeong
syleong@nanogrind.com
Tel +60 12 482 2006

China

Hee Choon Tan
heechoon.tan@pd2i.com
Tel +86 136 0005 6796

Taiwan

David Tseng
panfolksdavid@gmail.com
Tel +886 937 759 426

www.PD2i.com

Korea

Yeojong Yoon
Yeojong.Yoon@pd2i.com
Tel +821 054 576 691

